

AKRYLOVÉ LEPIDLO Dvoukomponentní



WELDYNX PREMIUM WELDYNX MASTER 5, 10 & 15 white

WELDYNX MASTER umožňuje vysoce pevné, strukturální a zároveň flexibilní a trvanlivé lepené spoje.

WELDYNX MASTER je průmyslové lepidlo pro spojování kovů, plastů a kompozitů. Díky své vysoké kvalitě je speciálně přizpůsoben požadavkům široké škály průmyslových aplikací. Jeho flexibilita také umožňuje konstrukční lepení materiálů s různými koeficienty tepelné roztažnosti. Použití základních nátěrů není nutné pro lepení hliníku a nerezové oceli. Ve srovnání s běžnými MMA lepidly má WELDYNX MASTER boduje tepelnou, chemickou a klimatickou stabilitou.

Se třemi různými dobami zpracování a dvěma velikostmi kontejnerů, integrovanými do optimálního systému kartuší, vytlačovací pistole a mixéru, nabízáme komplexní, individuální řešení

Příslušenství / Artiklové číslo

	MASTER 5 white	MASTER 10 white	MASTER 15 white
50ml Kartuše	WXM5W.K50	WXM10W.K50	WXM15W.K50
490 ml Kartuše	WXM5W.K490	WXM10W.K490	WXM15W.K490

Skladování & Trvanlivost

Doba použitelnosti je při optimální skladovací teplotě +2 °C až +15 °C v uzavřeném původním obalu maximálně 12 měsíců. Vyšší skladovací teplota vede k výrazně nižší trvanlivosti. Skladovací teplota nesmí klesnout pod +2 °C: chraňte výrobek před přímým slunečním zářením nebo teplem a vlhkostí.

Vlastnosti složek

	Složka A	Složka B
Barva:	běžová	bílá
Viskositá ¹⁾ [mPas]:	100.000-140.000	80.000-120.000
Mísící poměr A:B (Objemově):		10 : 1
Mísící poměr A:B (Váhově):		9 : 1
Hustota ²⁾ [g/ml]:	0,96-1,02	1,05-1,15
Bod vzplanutí ³⁾ [°C]:		+12
Ideální spára [mm]:		0,25-15

1) Při 25°C, Brookfield Viskosimeter

2) Podle DIN 53217, Teil 2Dichtekugel Modell 475/III

3) Podle DIN 51755

Vlastnosti (vytvrzené lepidlo)

	WELDYNX MASTER 5 white	WELDYNX MASTER 10 white	WELDYNX MASTER 15 white
Barva:	bílá	bílá	bílá
Otevřený čas [min]:	3 - 6	6 - 12	14-20
Doba fixace [min]:	8 -15	15 - 30	35-45
Plné vytvrzení [h]:		24	

TECHNICKÝ LIST

Hustota ¹⁾ ρ g/ml:	0,97
Teplotní odolnost Δ °C:	-40 bis +100
Roztažnost ²⁾ Δ %:	ca. 100

1) Teoretická hodnota stanovená výpočtem

2) Podle ASTM D638 / DIN ISO 6892

Pevnosti ve smyku¹⁾

Substráty	Pevnost ve smyku Δ N/mm ²
GFK	7 - 9 (Lom substrátu)
PVC	11 - 13 (Lom substrátu)
ABS	7 - 9
Ocel	ca. 17
Hliník	14 - 18
Nerez	14 - 18
Acrylat	ca. 19

1) Geprüft nach GLUETEC AA-310

Adheze na substrátech

Kovy	Kunststoffe	Verbundwerkstoffe
Hliník ✓	Acrylaty ✓	Vinyl ✓
Nerez ✓	Styroly ✓	CFK ✓
Ocel ✓	ABS ✓	Polyester ✓
Práškované kovy ✓	PVC/CPVC ✓	Epoxy ✓
Pozinkované kovy ✗	Polyethylen ✗	
Měď ✗	Polypropylen ✗	
	Polytetrafluorethylen (PTFE) ✗	
	Polyacetal ✗	

Návod k použití

Aplikace

Optimální teplota zpracování je mezi +18 °C a +25 °C. Vyšší nebo nižší teplota ovlivňuje dobu zpracování. Před každou aplikací musí být zajištěno, že použitý mixér je správně připojen ke kartuši a že kartuše je správně umístěna ve vytlačovací pistolí. Dále je třeba dbát na to, aby povrchy, které mají být spojeny, nebyly kontaminovány oleji, prachem, barvami, oxidačními vrstvami a všemi ostatními nečistotami. Před nanesením na povrchy, které mají být spojeny, je nezbytné vytlačit malé množství lepidla, aby bylo zaručeno úplné promíchání obou složek, jinak se sníží adhezní vlastnosti. Následné spojení materiálů musí proběhnout v době zpracování. Po skončení doby zpracování by lepidlo nemělo být až do úplného vytvrzení mechanicky namáháno, jinak budou ovlivněny adhezní vlastnosti. Máte-li jakékoli další dotazy týkající se produktu nebo jeho aplikace, obraťte se na naši aplikační technologii.

Příprava povrchu

Pro zaručení optimálních vlastností WELDIX MASTER white je čištění povrchů naprosto nezbytné. Čistící opatření musí být individuálně přizpůsobena materiálům a povrchům, které mají být spojeny:



TECHNICKÝ LIST

Kovy:

1. Odstraňte prach a nečistoty z povrchu čistým hadříkem a čistým acetonem nebo isopropanolem.
2. Mírně zdrsňte povrch broušením nebo pískováním.
3. Opakování kroku 1.

Plasty/kompozity:

1. Vyčistěte povrch prachu a nečistot čistým hadříkem a isopropanolem.
2. Mírně zdrsňte povrch broušením.
3. Opakování kroku 1.

POZOR: Nepoužívejte benzín nebo alkohol nízké kvality pro přípravu.

Upozornění:

Věnujte prosím pozornost informacím a poznámkám v našich příslušných bezpečnostních listech. Údaje obsažené v tomto dokumentu slouží pouze pro informační účely a jsou považovány za spolehlivé podle našeho nejlepšího vědomí. Nepřebíráme žádnou odpovědnost za výsledky. Pro optimální funkčnost lepicího systému používejte pouze kartuše a směšovací systémy testované a schválené společností GLUETEC. Produkt je vhodný pouze pro profesionální a zkušené uživatele. Uživatel je odpovědný za přijetí preventivních opatření k ochraně majetku a osob před nebezpečím, které může nastat při manipulaci a používání těchto výrobků. V souladu s tím se GLUETEC zřiká zejména jakékoli záruky, výslovné nebo předpokládané, včetně jakýchkoli záručních závazků nebo záruk vhodnosti pro určitý účel. Gluetec zejména odmítá jakoukoli odpovědnost za následné nebo nepřímé škody jakéhokoli druhu.